

**Ausschreibung zu den**  
**31. Offenen Badminton-Stadtmeisterschaften in Bad Kreuznach**

**Ausrichter :** Post -Sportverein Bad Kreuznach  
**Ort :** Sporthalle der Berufsbildenden Schule (Ringstraße), nahe Polizei

**Zeit :** Samstag, den 21. März 2009, ab 10 Uhr  
Sonntag, den 22. März 2009, ab 10 Uhr

Die Spieler/innen müssen 30 Minuten vor Turnierbeginn anwesend sein!!!!

**Disziplinen :** HE, DE, HD, DD, Mix  
**Zeiteinteilung:** Samstag : ab 10 Uhr Mixed; in jeder Klasse max. 16er Feld  
ab 14 Uhr Doppel; in jeder Klasse max. 16er Feld  
Sonntag : ab 10 Uhr Einzel in jeder Klasse max. 16er Feld

**Klasseneinteilung :** **A-Klasse :** BVRP: Landesliga, Verbandsklasse  
/Hessen: Hessenliga, Verbandsliga,  
**B-Klasse :** BVRP: Bezirksklasse, A-Klasse / Hessen: Bezirksliga, A-Klasse,  
**C-Klasse:** BVRP: B-Klasse, C-Klasse, Hobby / Hessen: B- ; C-Klasse, Hobby  
- Andere Verbände entsprechend ihrer Spielklasseneinteilung.  
- Maßgebend ist die Spielsaison 08/09.  
- Bei zuwenig Meldungen in den einzelnen Gruppen, behält sich der Veranstalter vor, die Gruppen zusammenzulegen.  
- Ein B-Spieler kann auch A spielen. Spielt ein B-Spieler mit einem A-Spieler Doppel, so muss diese Paarung in der A-Gruppe starten. (Andere Gruppe ebenso)  
- Meldungen werden nach Eingang aufgenommen

**Turniermodus :** **Vorrunde :** Gruppenspiele (die beiden ersten der Gruppe qualifizieren sich für die Hauptrunde)  
**Hauptrunde :** es werden nur die Plätze 1-8 ausgespielt  
Kurzfristige Änderungen des Turniermodus behält sich der Ausrichter vor.

**Bälle :** Vom Verband zugelassene Naturfederbälle. Bälle sind selbst zustellen.

**Preise :** Die Erstplatzierten erhalten Urkunden und Sachpreise.

**Meldegebühr :** Einzel 6 €  
Doppel , Mixed 12 €  
Startgelder sind vor Turnierbeginn mit der Anmeldung zu entrichten

**Meldeschluss :** Freitag, den 13. März 2009 (Eingang Mail oder Fax)  
Bei mehreren Meldungen eines Vereins, bitte in Reihenfolge der Spielstärke melden!!

**Meldeanschrift :** Thomas Wilbert: [twilbert2001@yahoo.de](mailto:twilbert2001@yahoo.de), Fax: 0671-4833237

**Turnierstand:** Ein Turnierstand mit Schlägerbespannung und Verkauf ist vorhanden.  
**Allgemeines:** Für das leibliche Wohl wird durch eine Cafeteria bestens gesorgt.  
Der Ausrichter übernimmt keinerlei Haftung für eventuelle Schäden